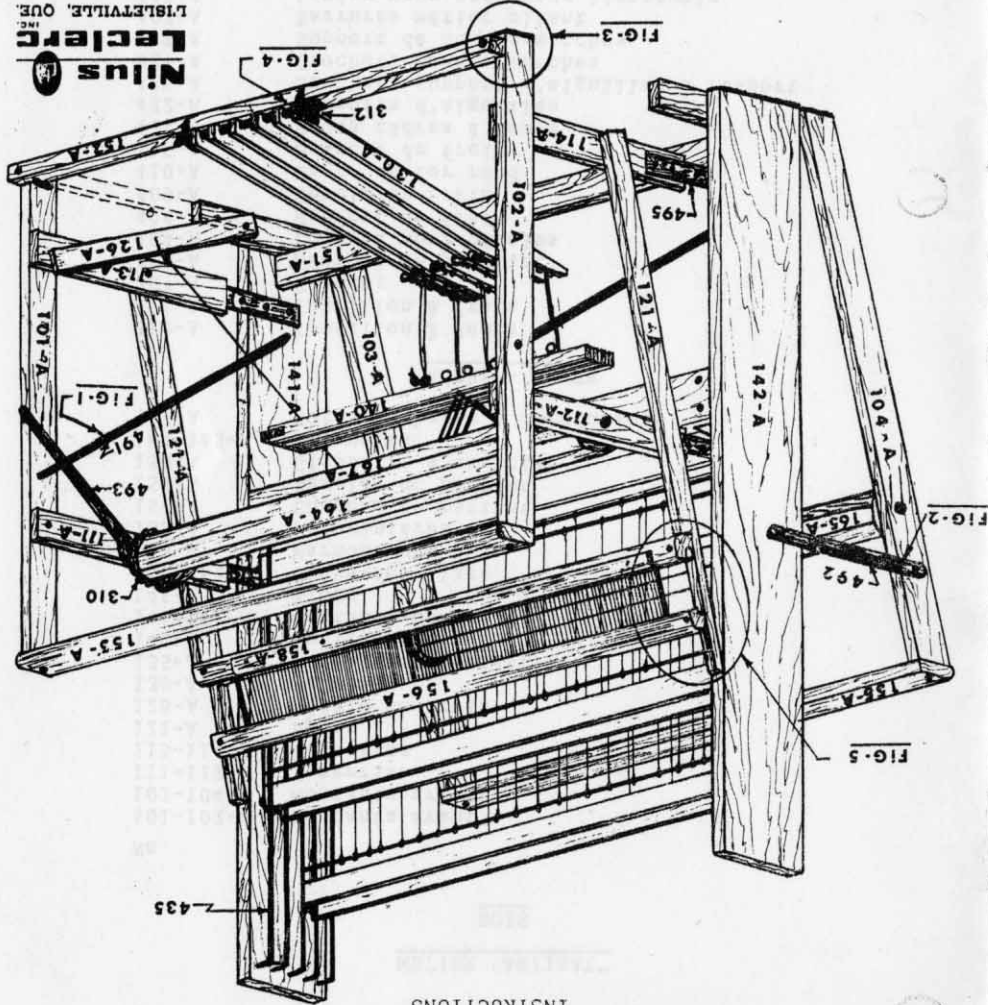


Le métier est expédié assemblé à l'exception de quelques pièces qui ne sont pas posées, pour permettre un emballage compact et prévenir les bris. En suivant les instructions, l'assemblage sera facile. Le manuel de tissage est imprimé en français et en anglais. Si celui qui accompagne votre métier n'est pas de votre langue, veuillez le retourner pour échange.

Nilus Leclerc
INC.
L'ISLETVILLE, QUE.

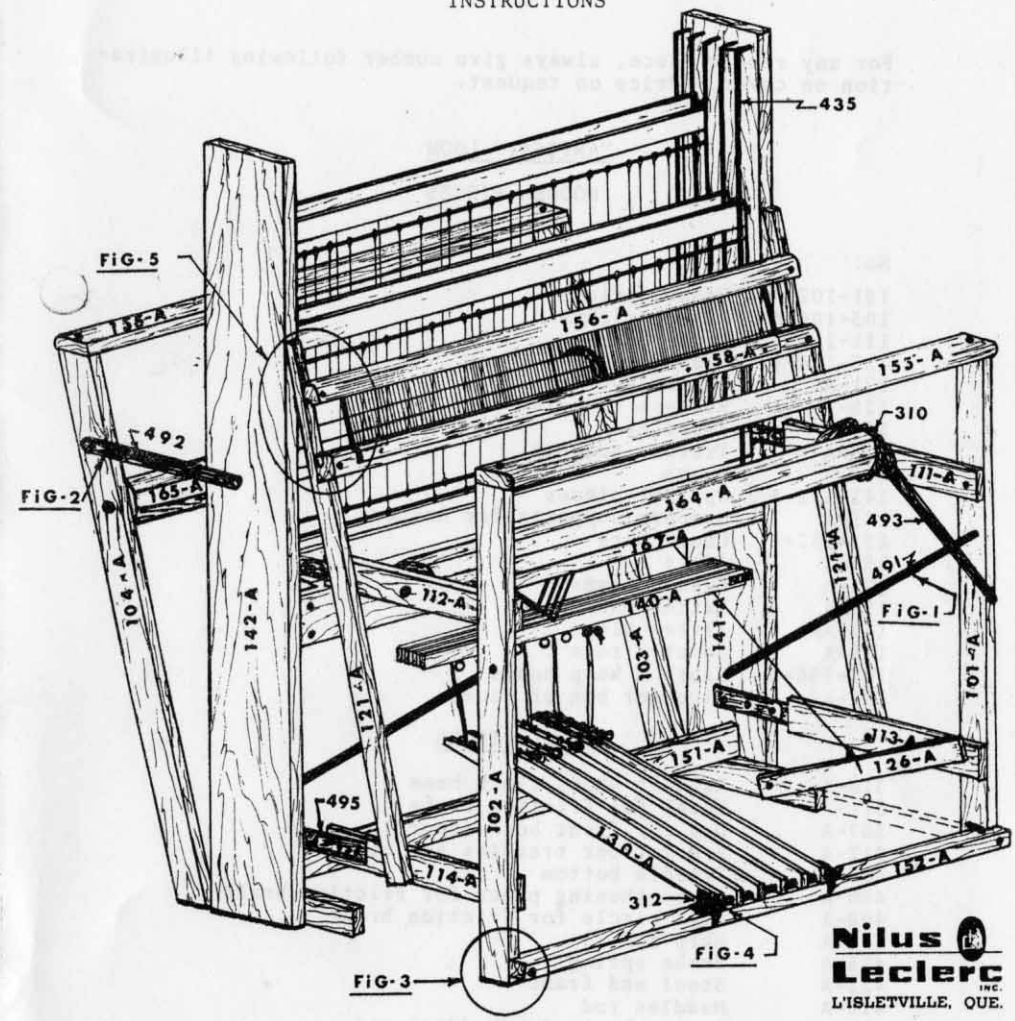


"Métier ARTISAT IV"

INSTRUCTIONS

"ARTISAT IV" LOOM.

INSTRUCTIONS



This loom is shipped set up, except few parts which are not fixed to make a compact shipment and prevent breakage. By following instructions, assembling will be easy.

Weaving manuals are made separately in English and in French. If the one accompanying your loom is not in your language, please send it back for replacement.

Nilus Leclerc
INC.
L'ISLETVILLE, QUE.

For any repair piece, always give number following illustration on cover. Price on request.

"ARTISAT" LOOM

WOODEN PIECES

No.	
101-102-A	Front uprights
103-104-A	Rear uprights
111-112-A	Cross beams
113-114-A	Cross beams
121-A	Batten swords
126-A	Release treadle
130-A	Treadles
135-A	Treadle spacers
140-A	Lamms
141-142-A	Upright pieces
145-A	Stopper supports for harness
151-152-A	Cross bars
153-A	Jacks
155-A	Breast beams
156-A	Batten handtree
157-A	Batten sley
158-A	Shuttle race
164-156-A	Cloth & Warp beams
167-A	Side for box of jacks

METAL PIECES

310-A	Ratchet wheel cloth beam
311-A	Wheel for friction brake
307-A	Dog for front beam (short)
312-A	Bracket for treadles and rod
404-A	Treadle bottom
406-A	Strengthening piece for friction brake
409-A	Wire circle for friction brake
410-A	Warp rod
415-A	Brake spring
421-A	Steel end frame
422-A	Heddles rod
426-A	Spring hooks for heddles rod
427-A	Hooks for lamms
448-A	Lamms bracket
492-A	Hooks to hold rear beam on loom
493-A	Lever
495-A	Hinge
496-A	Crank

Pour toute pièce de réparation, donnez le numéro en vous aidant de l'illustration. Prix sur demande.

METIER "ARTISAT"

BOIS

ACIER - FONTE

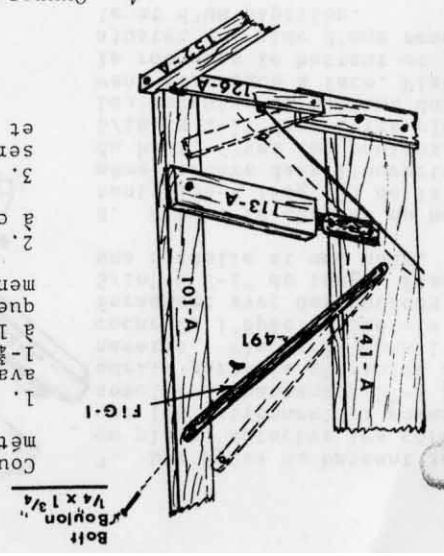
No.	
101-102-A	Montants avant
103-104-A	Montants arrière
111-112-A	Traverses
113-114-A	Traverses
121-A	Epes
126-A	pédale de frein
130-A	pédales
135-A	Divisions de pédalier
140-A	Contre-marches
141-142-A	Montants centre
145-A	Blocs
151-152-A	Traverses fixes
153-A	Marmoussets
155-A	Poitrinieres
156-A	Chapeau du battant
157-A	Semelle du battant
158-A	Glissière à navette
164-165-A	Ensembles
167-A	Côtes de boîte à marmoussets
310-A	Tourillon à dents
311-A	Tourillon à frein
307-A	Cliquet
312-A	Support de pédalier
404-A	Loquets pour pédales
406-A	Renfort de frein
409-A	Cercle de frein
410-A	Barre de fer rond
415-A	Ressort de frein
421-A	Bouts cadres à lames
422-A	Supports d'aiguilles
426-A	Crochets support d'aiguilles à ressort
427-A	Crochets contre-marches
448-A	Support de contre-marches
492-A	Barrures métier pliant
493-A	Levier pour actionner l'ensemble
495-A	Joint des traverses avant
496-A	Manivelle

Coupez les cordes qui retiennent le métier pour l'emballage.

1. Placez dans les deux montants avant un boulon à tête ronde, $\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{2}$ ", tête à l'extérieur, et frappez à l'aide d'un marteau jusqu'à ce que la partie carrée soit entièrement enfoncée dans le bois. (Fig. 1)

2. Fixez les barres de métal # 491 à ces boulons. (Fig. 1)

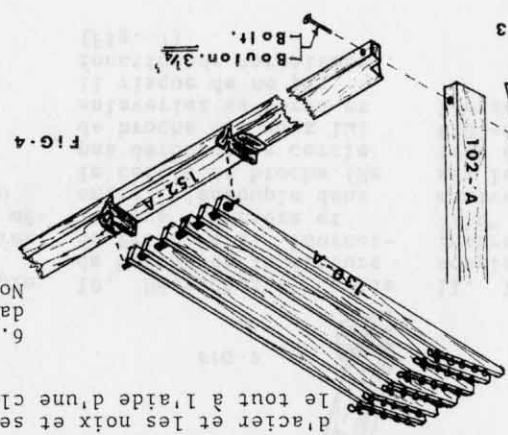
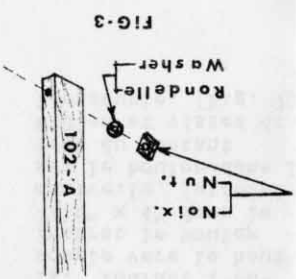
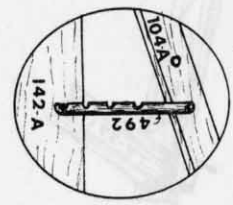
3. Posez les noix papillons en serrant bien pour tenir les barres et solidifier le métier.



4. Ouvrez l'arrière du métier et accrochez les barres de métal No. 492 au centre des montants No. 142-A du métier, sur les vis qui sont placées à cette fin. (Fig. 2)

5. Posez la traverse avant No. 152-A au bas des montants avant du métier (Fig. 3) à l'aide des boulons de $3\frac{1}{4}$ " de long. Posez d'abord les boulons dans la traverse, en les enfonçant jusqu'à la tête et ensuite dans la base des montants No. 101-A et 102-A. Les supports de pédalier No. 312 doivent être sur le dessus de la traverse et vers l'extérieur. Posez les rondelles d'acier et les noix et serrez fermement le tout à l'aide d'une clef.

6. Posez le pédalier dans les supports No. 312. (Fig. 4)



Bolt
Boulon
 $\frac{1}{4}$ x $1\frac{3}{4}$ "

Cut cords holding each piece of loom.

1. Fix round head bolts $\frac{1}{4}$ " x $1\frac{3}{4}$ " in holes on the two front posts. Have head outside of loom, and knock with hammer up to the time square part is completely entered in posts. (Fig. 1)

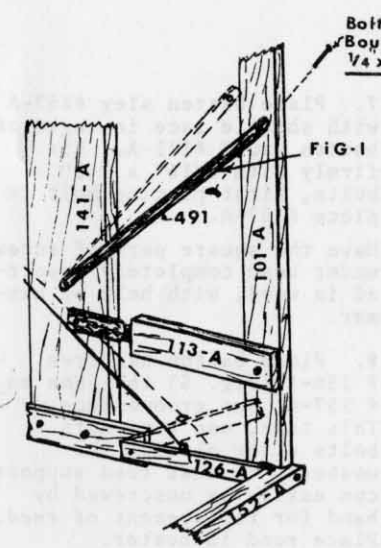
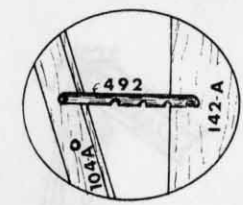
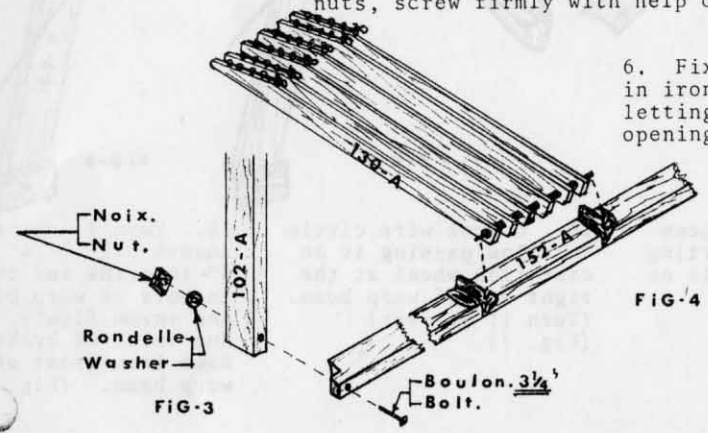
2. Place metal side rods which hold the loom firmly. (Fig. 1)

3. Fix wing nuts to hold metal rods in place.

4. Open rear of loom and hook metal pieces # 492 to screws of center uprights. (Fig. 2)

5. Fix cross bar No. 152-A at lower front of uprights of loom (Fig. 3) with $3\frac{1}{4}$ " long bolts, first fixing bolts in cross-bar and next in base of uprights No. 101-A and 102-A. Iron works should extend outside of loom, over cross-bar. Place steel washers and nuts, screw firmly with help of a wrinch.

6. Fix treadle set in iron works # 312, letting it fall into opening. (Fig. 4)



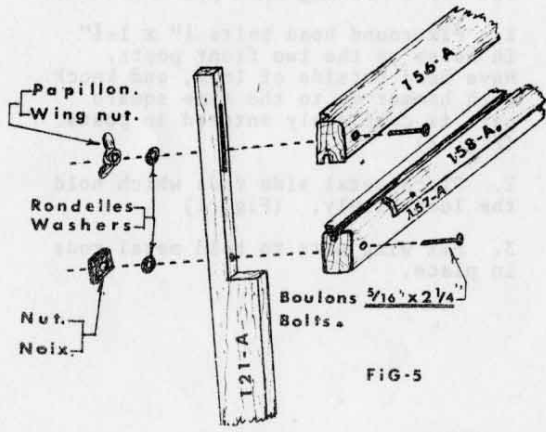


FIG-5

7. Place batten sley #157-A with shuttle race in angle of batten sword #121-A. Fix firmly with 5/16" x 2-1/4" bolts, first placing bolt in piece #157-A.

Have the square part of screw under head completely inserted in wood, with help of hammer.

8. Place batten handtree #156-A (Fig. 5) the same as #157-A, but groove face down. This time, use wing nuts at bolts after placing the washers, so that reed support can easily be unscrewed by hand for replacement of reed. Place reed in beater.

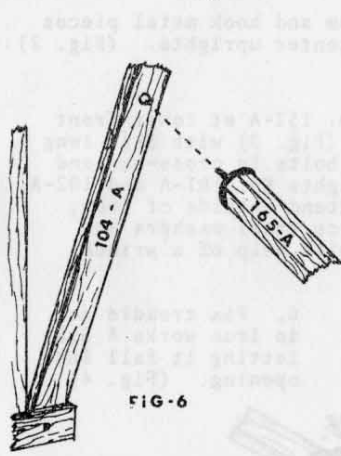


FIG-6

9. Place warp beam #165-A by inserting end into the hole on left upright. (Fig. 6)

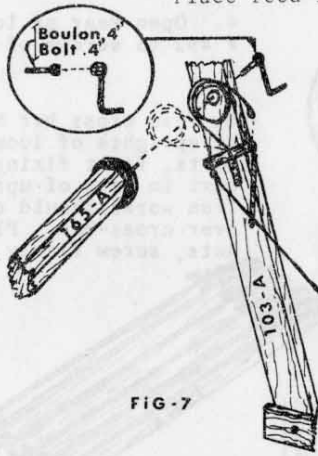


FIG-7

10. Unhook wire circle to allow passing it on cast iron wheel at the right end of warp beam. (Turn it at rear) (Fig. 7)

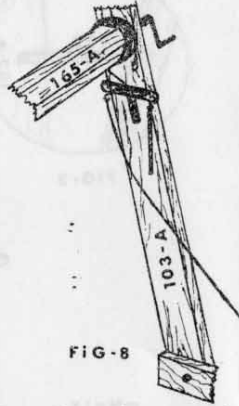


FIG-8

11. Turn it upward, insert bolt 7/16" x 4" in crank and then in hole of warp beam and screw firmly. Run lever of brake down from front of warp beam. (Fig. 7)

11. Tournez l'ensemble vers le haut insérez le boulon 7/16" x 4" dans la manivelle, introduisez le boulon dans le trou du montant #103-A et vissez dans l'ensemble. (Fig. 7)

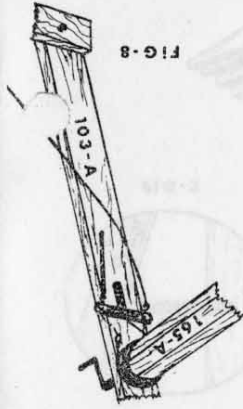


FIG-8

7. Les épis du battant sont en place, détachez les cordes qui les retiennent et posez la semelle du battant #157-A la- quelle porte la glissoire à navette. Placez-la dans l'encoche de l'épée. Fixez-la fermement avec des boulons de 5/16" x 2-1/4" de long. Posez une rondelle et une noix.

8. Placez le chapeau du battant #156-A (Fig. 5) de la même manière dans l'ouverture du haut, fixez les boulons de 5/16" x 2-1/4" dans cette pièce. Les rainures du battant doivent être face à face. Placez le ros dans le battant et ajustez à l'aide d'une rondelle et d'un papillon.

10. Débranchez le cercle de broche de la ferrure de frein #472. Tournez une simple tige de métal dans le trou du montant gauche. (Fig. 6)

9. Placez l'ensemble arrière #165-A en insérant le bout avec une simple tige de métal dans le trou du montant gauche. (Fig. 6)

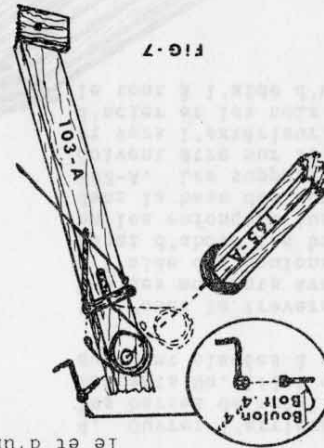


FIG-7

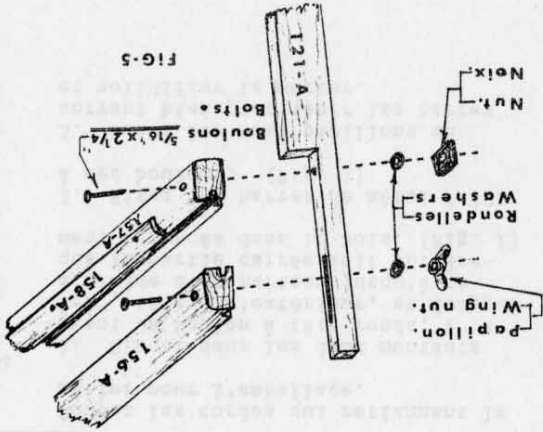


FIG-5

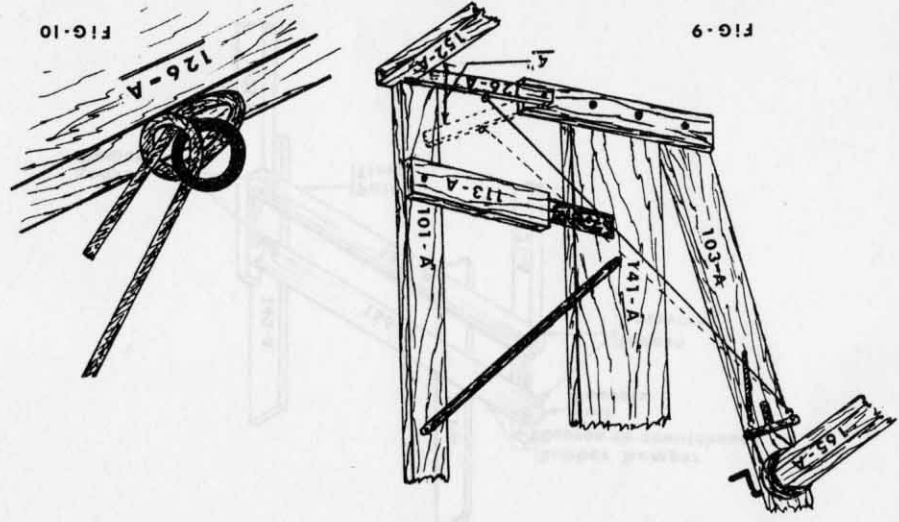
Fixez la corde venant de la ferrure de frein # 472 à l'oeillet sur la pédale de frein # 126-A (Fig. 9). Pressez la pédale vers le bas et arrêtez cette dernière à l'aide du petit taquet qu'il y a sur la traverse avant # 152-A. Placez le bout du cercle de broche dans le crochet du ressort vers l'intérieur du métier.

13. Libérez la pédale du frein et ajustez la longueur par un noeud, (Fig. 10), levant la pédale à environ 4" du plancher lorsque le frein est en opération.

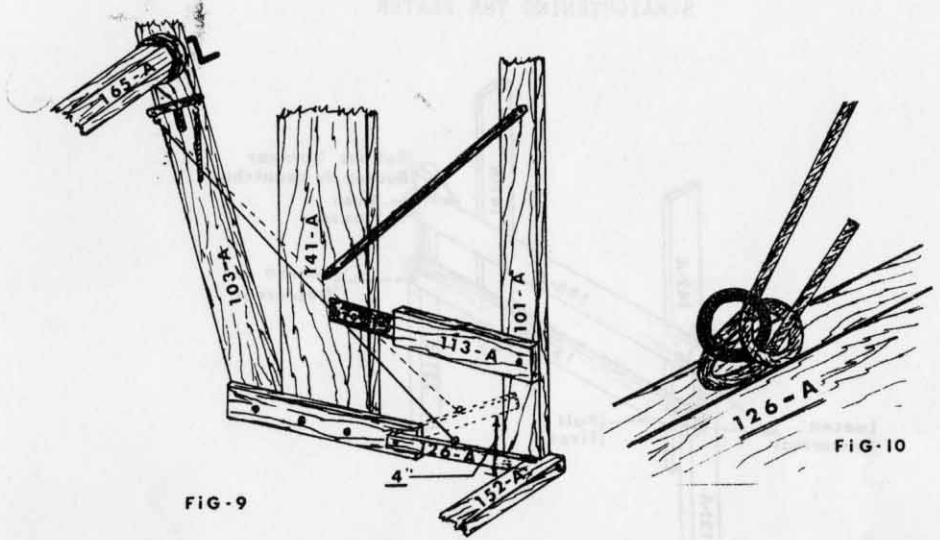
Pour plus d'information sur le frein, consultez votre volume "Ourdir et Tisser", page 65.

Pour placer les aiguilles dans les cadres à lames, voir page 9 et Tisser".

Pour l'attachage des pédales, voir page 12, du volume "Ourdir et Tisser".



Fix the hook of cord on the rear end of brake lever to the treadle screw eye. (Fig. 9) Press on treadle, fix it under the stop on front cross piece No. 152-A. Fix the end of wire circle which is around the wheel of warp beam to the hook of spring.



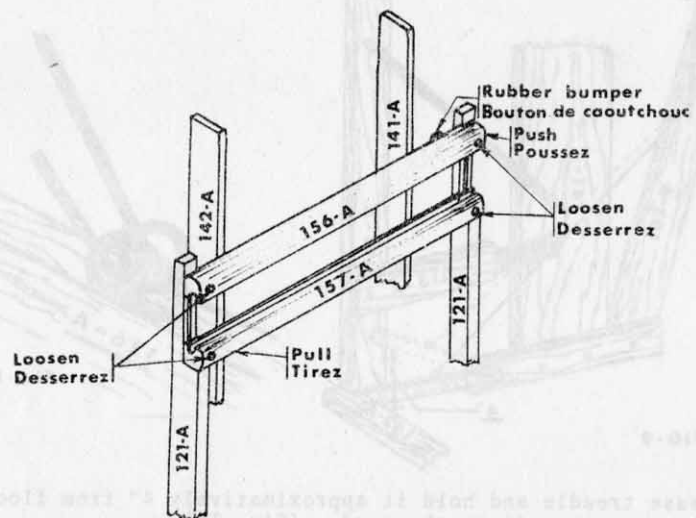
13. Release treadle and hold it approximately 4" from floor when brake is on to adjust the cord. (Fig. 10)

For further information on brake, refer to "Warp and Weave", page 65.

How to place heddles in the harnesses, See page 9 of Warp and Weave.

Tie-up system, See page 12 of Warp and Weave.

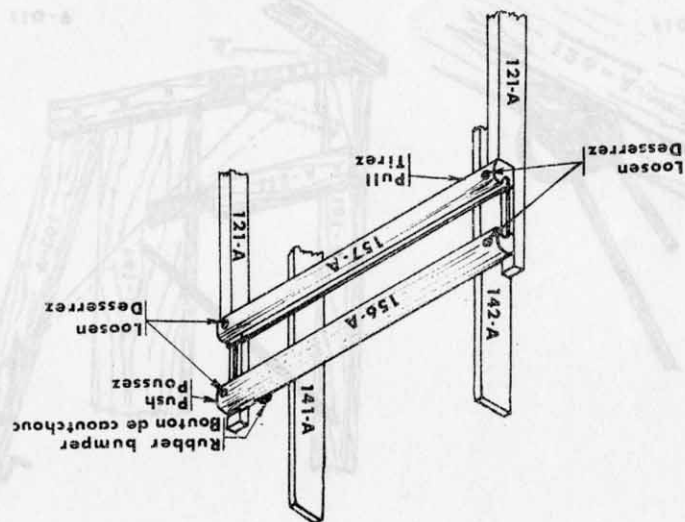
STRAIGHTENING THE BEATER



Check if the rubber bumpers touch equally to the loom supports No. 141-A and 142-A. If not, loosen the bolts of cross pieces No. 156-A and 157-A and force them in proper position. Tighten the bolts and check again.

If not correct, start again, but force them up to the time it makes a small noise and tighten again. (Fig. 11).

Si les pare-chocs de caoutchouc ne portent pas également sur les supports No. 141-A, 142-A, desserrez les boulons des barres No. 156-A, 157-A et forcez ces dernières dans le sens où elles ne portent pas. Resserrez les boulons et vérifiez. Si ce n'est pas correct, recommencez, mais cette fois, forcez jusqu'à ce que se produise un petit bruit et resserrez.



REDRESSSEMENT DU BATTANT